## 家电采购合同样本

| 出卖人:                                   |
|--|
| 买受人:                                   |
| 合同编号:                                  |
| 签定地点:                                  |
| 签订时间:                                  |
| 第一条标的、数量、价款及交(提)货时间                    |
| 标的名称牌号商标规格型号生产厂家计量单位数量单价金额交(提)货时间及数量   |
| 合计                                     |
| 合计人民币金额(大写)                            |
| (注: 空格如不够用,可以另接)                       |
| 第二条质量标准                                |
| 第三条出卖人对质量负责的条件及期限:                     |
| 第四条包装标准、包装物的供应与回收:                     |
| 第五条随机的必备品、配件、工具数量及供应办法:                |
| 第六条合理损耗标准及计算方法:                        |
| 第七条标的物所有权自时起转移,但买卖人未履行支付价款义务的,标的物属于所有。 |
| 第八条交(提)货方式、地点:                         |
| 第九条运输方式及到达站(港)和费用负担:                   |
| 第十条检验标准、方法、地点及期限:                      |

第十一条成套设备的安装与调试:

第十二条结算方式、时间及地点:

第十三条担保方式(也可另立担保合同)

第十四条本 合同解除 的条件:

第十五条违约责任:

第十六条合同争议的解决方式:本合同在履行过程中发生的争议,由双方当事人协商解决;也可由当地工商行政管理部门调解;协商或调解不成的,按下列地种方式解决;

- (一)提交 仲裁 委员会仲裁;
- (二)依法向人民 法院 起诉。

第十七条本合同自起生效。

第十八条其他约定事项:

出卖人(章)买受人(章)