

委托加工协议（一）

委托方：_____（以下甲方）

受委托方：_____（以下乙方）

合同签订地：_____

时间：_____

合同编号：_____

根据“中华人民共和国 合同法”及有关 法律法规 规定，遵循互利互惠原则，明确双方权利义务。就甲方委托乙方印制《_____》事宜，经甲、乙双方友好协商，达成如下协议：

一、规格及工艺要求

(1) 类别：_____ 页数：_____

(2) 开本：_____ 尺寸：_____

(3) 纸张：_____ 内页：_____ 封面：_____

(4) 盒套：_____

(5) 贴片：_____

(5) 装订：_____

二、印制数量及单价

印制数量：_____册，单价：_____元/套，总计：_____元（大写：_____）。

（备注：以上价格含打样、纸张、印刷、装订、包装费用以及运输到交货地的运输费用等。）

三、付款方式及时间

本合同经甲乙双方签字盖章生效后日内，甲方向乙方预付合同总款的_____ % 即人民币元，余款元，在甲方验收合格后日内付清。

四、制作要求

1. 甲方提供设计完成的_____或光盘，制作由乙方完成。
2. 甲方在样张上提出修改意见并签字，乙方必须按甲方意见修改。乙方擅自改动而出现质量问题的，由乙方负全部责任。
3. 对制版后的改动，属于印刷质量问题的由乙方负责，属于换图、改字等临时变更的各种费用由甲方负担。
4. 乙方应提前空运2本样书到甲方。确认后发大货，并随大货提供不少于_____%的调换余量。光盘和菲林归甲方所有，乙方应于结算前发回甲方。乙方未经允许不得擅自使用或转借使用甲方资料。
5. 标准箱包装，包装箱要规范，要有一定强度，箱内六面加厚度_____cm塑料泡沫板，箱体要印上品名、数量、发行单位等。每配内包装袋（要求），按每箱数量放入箱中。

五、质量要求

1. 纸张克数、产地，纸张白度、油墨牌号等要真实。
2. 印刷色相要统一，准确，明度、清晰度、色饱和度等要达到设计标准。
3. 工艺要精细，裱糊要平整、贴实、不变形、不起皱、不掉片、不错页、不缺页、不重页。
4. 如出现印制质量，数量短少等问题，甲方有权要求乙方返工或退货，数量短少的，每少一本扣全货款的_____%，因质量问题造成甲方其他经济损失的，应赔付甲方一切损失。

六、交货时间、地点、方式

乙方无论采取何种运输工具必须于年月日前将货物运到，运费由乙方负担。迟到一日，扣除全货款的_____%，迟到5日以上_____%，10日以上_____%，作为甲方补偿，_____天以上，甲方有权拒收，乙方赔偿甲方一切损失。运输途中的风险由乙方承担。

七、验收条款

验收标准、验收期限：按合同约定的标准验收，在交货后日内验收。

异议期限：甲方认为货物不符合合同的，应当在验收后内提出异议。

八、争议处理

甲、乙双方在履行合同过程中，如因任何一方对合同履行产生异议时，双方应本着友好合作的精神，采取有效的方式协商解决。协商不成，可选择第项方式

解决

1. 交由 仲裁 委员会裁决：
2. 向甲方所在地的人民 法院 起诉。

八、本合同一式两份，甲、乙双方各执一份，自双方签字盖章之日起生效。本合同未尽事宜，须双方协商修订，签订补充协议，补充协议与原合同具有同等法律效力。

甲方： _____ 乙方： _____
电话： _____ 电话： _____
传真： _____ 传真： _____
法人代表： _____ 法人代表： _____
(签字盖章) (签字盖章)
_____年___月___日 _____年___月___日