

挤塑板材料采购合同标准范本

供方：

需方：

签订地点：____市____区建北街19号 签订时间：____年____月____日 为了增强甲乙双方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

一、 产品名称、品种规格、数量、交售时间

二、 产品的质量标准：按国家标准执行。

三、 供方交货产品的型号、规格、外观颜色、质量符合合同规定的产品要求。

四、 验收方式及时间、地点： 产品到达供方指定仓库后，供方及时通知需方（不迟于48小时），需方指派人员到供方仓库现场验货。

五、 交（提）货地点及运输方式和费用负担： 需方自行到供方指定（____区内）仓库提货，该运费及装车费用由需方负责（供方 哈尔滨 指定仓库至需方施工现场）。

六、 包装标准、包装物的供应与回收和费用负担： 设备包装执行相关国家及行业包装标准，满足设备包装及储物的规定。供方不回收包装物，设备出厂的包装费用全部含在设备单价内，需方不在支付任何包装费。

七、 结算方式及期限： 自合同签订____日起，全额付款 。

八、 违约责任： 供方如不按期交货时，应向甲方偿付不能交货部分货款的30%的违约金；供方所交产品品种、型号、规格、花色、质量不符合合同规定的，如果需方同意使用，应当按质论价；如果需方不能使用的，应根据产品的具体情况，由供方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货及延误工期而支付的实际全部费用。甲、乙双方应通过友好协商解决；如果协商不能解决，应向有管辖权的法院提起诉讼，诉讼费用和胜诉方的律师费用应由败诉方承担。

九、 其他约定事项： 设备保质期为____年，合同签订同时，供方需附产品质量保修书。

甲方： 乙方：____年____月____日