

# 家电采购合同样书

出卖人：\_\_\_\_\_

买受人：\_\_\_\_\_

合同编号：\_\_\_\_\_

签定地点：\_\_\_\_\_

签订时间：\_\_\_\_\_

## 第一条 标的、数量、价款及交(提)货时间

标的名称 牌号商标 规格型号 生产厂家 计量单位 数量 单价 金额 交  
(提)货时间及数量

合计

合计人民币金额(大写)

(注：空格如不够用，可以另接)

## 第二条 质量标准

第三条 出卖人对质量负责的条件及期限：

第四条 包装标准、包装物的供应与回收：

第五条 随机的必备品、配件、工具数量及供应办法：

第六条 合理损耗标准及计算方法：

第七条 标的物所有权自 时起转移，但买受人未履行支付价款义务的，标的物属于 所有。

第八条 交(提)货方式、地点：

第九条 运输方式及到达站(港)和费用负担：

第十条 检验标准、方法、地点及期限：

第十一条 成套设备的安装与调试：

第十二条 结算方式、时间及地点：

第十三条 担保方式(也可另立担保合同)：

第十四条 本 合同解除 的条件：

第十五条 违约责任：

第十六条 合同争议的解决方式：本合同在履行过程中发生的争议，由双方当事人协商解决；也可由当地工商行政管理部门调解；协商或调解不成的，按下列地 种方式解决；

(一)提交 仲裁 委员会仲裁；

(二)依法向人民 法院 起诉。

第十七条 本合同自 起生效。

第十八条 其他约定事项：

出卖人(章)： 买受人(章)：