

水泥采购合同书

供方：_____

需方：_____

签订时间：_____年_____月_____日

签订地点：_____

依照《中华人民共和国合同法》及有关法规，经双方协商同意，订立本合同。

一、购销产品：

1、名称：_____

2、强度等级：_____

3、生产厂家：_____

4、商标牌号：_____

5、数量（吨）：_____

6、单价（人民币：元）：_____，如遇市场价格上下浮动，由双方协商变更价格。

7、总金额：（人民币：元）：_____

二、质量要求：质量符合 GB175-99 国家标准。

三、包装标准、包装物的供应与回收：_____。

四、交货验收：交货时水泥质量验收以双方抽取实物试样或以卖方同编号水泥的检验结果为依据，无抽样封存的，以生产厂家封存样为检验依据。

五、试验报告：供方按 GB175-99 国家标准规定期限内向需方提供试验结果报告。

六、交（提）货时间及数量：_____。

七、交（提）货地点、方式：_____。

八、运输方式及到站费用：_____。

九、合理损耗及计算方法：按国家有关规定计算。

十、结算方式及期限：_____。

十一、如需提供担保，另立合同担保书，作为本合同附件。

十二、违约责任：_____。

十三、解决合同纠纷方式：由当事人友好协商解决，协商不成，依法向合同签订地人民法院起诉。

十四、本合同正本一式份，双方各执一份，一经双方法定代表人或其委托代理人签字盖章即为生效。

十五、未尽事宜，双方在执行中共同磋商完善。

供方（盖章）：_____

需方（盖章）：_____

法定代表人（签字）：_____

法定代表人（签字）：_____

委托代理人（签字）：_____

委托代理人（签字）：_____