

钢材委托加工标准合同范本

甲方：

乙方：

根据《中华人民共和国合同法》规定：双方本着诚实、信用、公平的原则，就甲方委托将甲方提供的下列产品进行热镀加工的有关事项，达成如下协议，以资共同信守。规格型号： 重量： 数量： 价格： 元吨

第一条：技术标准质量保证：

1. 质量技术要求标准，本协议所列产品的加工与生产必须符合中华人民共和国国家标准 GB13912-内容。
2. 乙方加工本协议镀锌产品保证其应符合 GB13912-标准所规定。
3. 如甲方有特殊工艺要求，双方协商后乙方按照甲方提出的标准另行制定操作规程。
4. 因材质和工件厚度、长度等因素造成的工件变形，应视为正常情况。

第二条：提货方式：

1. 由甲方负责接送运输。
2. 甲乙双方在黑白件交接上，双方库管人员当场清点交接清楚，并给乙方出入库签字。

第三条：交货时间：

1. 甲方货到乙方加工厂后乙方必须在甲方规定天内交货，如因天气、停电等自然原因，电话通知甲方延期交货，甲方如有特殊要求，需提前两天电话通知乙方。
2. 交货时由甲方质检人员到现场卸车验货，验收合格并清点数量后签字，后续工作有甲方负责。
3. 乙方会按 9001： GB19001-质量管理进行规范操作，尽量避免工件丢失；如出现数量丢失现象，甲、乙双方查明原因，如乙方过错，按照黑件成品市场价格赔偿。

第四条：付款方式(月结)：

按批次，一次一结，乙方开增值发票，甲方付款。

另：工件加工单价乙方根据市场变化，可有甲乙双方协商更改。

第五条：包装标准：

乙方按照甲方提供的要求进行包装。

第六条：验收标准、方法及处置方式。

1. 甲方需按照国际 GB13912-内容的黑件标准进行供货，如工件表面存在缺陷

(油污、油漆、工艺孔等)造成的质量问题，乙方概不負責。

2. 如有特殊工件，乙方在鍍鋅工藝上需要甲方配合作流鋅孔工藝，雙方及時溝通，以免造成質量問題。

第七條：違約責任：
違約方承擔一切責任

第八條：解決爭執方法：
凡因本合同發生的爭執，雙方應本着真誠、合作之精神，依《中華人民共和國合同法》協商解決，若協商不成，雙方可到合同簽訂地人民 法院 解決。

第九條：
1. 本合同雙方簽字蓋章後生效。

2. 本合同一式兩份，雙方各執一份。

3. 合同有效期為_____年___月___日至_____年___月___日
甲方(公章)：_____ 乙方(公章)：_____
法定代表人(簽字)：_____ 法定代表人(簽字)：_____
_____年___月___日 _____年___月___日