

汽车电机电器产品采购合同专业版

量	序	号	产品 名称	规格 型号	适用 车型	牌 号	计 量	数 量	单 价	金 额	交提货时间及数			
											一季	二季	三季	四季
											度	度	度	度
	1													
	2													
	3													
	4													
	5													
	6													
	7													
	8													
	9													
	10													
	11													
	12													
	13													
合计人民币金额（大写）														

2. 质量要求及技术标准_____年以前设计的产品按 jb2261-77 “汽车拖拉机用电气设备基本技术条件” 执行；_____年后设计的产品按 zbt35001-87 “汽车电器设备技术条件” 执行。3. 供方对原装、原封、原标记完好无异状的产品质量负责三包，三包期限为一年。4. 交货地点、交货方式_____。5. 运输方式、运杂费_____路运输，运费及市内运杂费、保险费由需方负担。6. 合理损耗及计算方法_____。7. 包装纸箱按 gb6544-86 瓦楞纸板， gb6543-86 瓦楞纸箱 bz237-86 标准，木箱按 bz238-86。泡沫包装按 bz239-86。包装费用由供方负担。包装物不回收。8. 需方应凭运单、随货同行单、产品合格证及合同验收。需方收货后如有异议，必须在收货后十日内通知供方，并附商检报告。否则即视为收货无误。9. 结算方式托收承付， 验单付款或验货付款。10. 变更或 解除合同 必须于合同履行前二个月通知对方，经双方协商同意后，方可变更或解除合同， 否则合同继续有效。其他变更事宜， 依法律规定。11. 违约责任任何一方违反本合同规定， 按《工矿产品购销合同条

例》第三十五条、第三十六条的规定承担违约责任。12. 解决争议的办法双方因合同发生争议，应先通过协商的方式处理。如协商不成，任何一方都可依法提起诉讼或申请 仲裁 （选择一种方式）。13. 其他约定事项_____。供方（盖章）：_____ 需方（盖章）：_____ 代表（签字）：_____ 代表（签字）：_____ _____年____月____日 _____年____月____日