

委托加工合同书通用样书

现因甲方：XX 公司 委托乙方：进行深加工，双方经协商达成协议如下：

一，基本事项 二， 合作内容：由甲方提供一应加工材料、文件、钢网或样件，乙方负责将元件甲方的加工要求：按照我方的要求，经深加工，焊接在电路板上，经严格检验、防震包装后交付甲方。

1， 基本要求：按照行业规范，要求焊接可靠，不得有虚焊、漏焊(除非缺料特别声明)，“短路”、“元件反向”、“悬空”、“歪斜”、严禁“错焊”等电气故障现象发生；

2， 焊点要求：甲方的产品属于模块C产品。要求100%焊接可靠，为防止虚焊发生，焊点应尽可能做到饱满、圆润；

3， 加工整洁干净：电路加工如受到“助焊剂”污染严重，应清洗干净；三，乙方的责任与义务：

1， 材料保管：甲方将加工物料一旦交付乙方签收后，乙方立即具有保护和代为看管的责任和义务；一旦出现遗失、破损等现象，乙方应在结算时或者出现问题后一周内，按实际金额全额赔偿或者采购同型号、同品牌的相同材料交付甲方；详细情况以当日该批次B清单为准！

2， 爱惜材料；甲方提供的物料为电子材料，体积小但是价格昂贵，乙方在加工时应当特别嘱托员工爱惜，特别是陶瓷件易碎品，注意轻拿轻放，因此损坏超过千分之二时，应当按照实际价格在加工额中赔付甲方；

3， 材料损耗：加工时按照行规，允许千分之五以内的材料损耗；贵重材料，如C、大功率及高压三极管，及其他国际品牌器件，损耗超过该范围时，乙方具有同样赔偿的义务(按实价在加工款中扣除!)，应当乙方在清点物料数量时应准确、特别是贵重材料的清点应到位；大部分廉价材料不必一一详细点数，以节省时间；廉价器件包括常规片状电阻、电容等50只以下的数量出入不必计较，

4， 明确要求、严格把关：乙方应有相应的工程技术部门，在加工前，对甲方提供的材料进行识别(必要时进行测试)、抽验，并根据甲方提供的加工图纸或其他文件，对产品的加工要求做充分的了解，在对元件及其位置确认无误后，才能进行大批量贴装；如发现问题，应及时询问确认，不得擅自作主，影响产品质量；一旦发现批量“错贴”，应承担甲方因此造成的一切经济损失，包括破损费、误工费等等；

5， 提前通知原则：乙方在加工中发现问题(如部分物料上锡不佳、缺料等现象)，应提前通知甲方及时补料或者提出解决办法，以免耽误交货时间；

6， 人工补料：人工补料是发生“错贴”的主要原因，对产品的质量存在极大的隐患，乙方需严把质量关，防止此现象发生；

7， 分类标记：鉴于电子产品的多样性，不同的材料在贴装后需要分类标记的，乙方应当一样在货箱及出货单中标记清楚；否则应当赔付甲方因此造成的相应损失；

8， 按时交货：乙方应当按照约定的时间按时交货，超时每一天，需按照每天5%的标准扣除加工费用。

9， 质量承诺：乙方承诺的质量保质期为：三个月；在此期间内，乙方因自身加工存在的质量问题负有如下三包责任：电路及元件严重损坏和遗失一周内包赔、焊接不良三天内包返工、损耗超标结算时包补偿。

10， 物料退还或保存：加工完后，乙方应在结算时及时将结余材料及其他相关物件、文件及时归还甲方，或者获得甲方许可出单保存； 1

1， 保密责任：乙方对甲方提供的任何技术资料，包括B清单、工艺图纸、钢网等物件均具有保密责任；加工完毕应及时返还甲方或经甲方同意及时出单保存；未经甲方允许，乙方不得将任何材料、资料交付任何第三方；否则应当赔付甲方由此发生的一切经济损失。 四， 甲方的责任和义务：

1， 按时提供相应的材料、技术图纸等交付乙方；

2, 提出相应的技术要求, 及时配合甲方解决生产当中存在的问题;

3, 按约定的付款方式: 支付乙方应得的加工费用。超时每一天, 需按照每天5%的标准补偿乙方。 五, 运费承担: 发料运费由 负责;加工完后半成品的发运由: 负责; 六, 本协议书一式两份, 双方代表人签字, 盖公章后立即生效; 作为长期合作伙伴, 该合同长期有效! 七, 未尽事宜, 双方协商解决, 如出现纠纷, 协商不成时, 由甲方所在地人民 法院 管辖, 并约定败诉方承担胜诉方由此发生的一切费用, 包括误工费、路费等等! 甲方(委托方)盖章 名称: 经办人联系人: 地址: 签订日期: 乙方(加工方)盖章 名称: 经办人: 签名: 电话: 传真